

BALANÇO SOCIAL

ENTIDADES DO TERCEIRO SETOR

Mensagem do Diretor

A visão do Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial (SENAI-MT) quanto à importância da postura socialmente responsável comprova, em sua atuação, o apreço e o interesse pelas questões de natureza social. Usando sua competência na formação profissional, o SENAI-MT vem ampliando, a cada ano, o seu campo de atuação, favorecendo públicos usualmente excluídos, tanto da educação como do trabalho. Atua, nesse sentido, como facilitador da inclusão social, contribuindo para o desenvolvimento regional de maneira socialmente responsável.

Pela terceira vez, comprometido com a transparência de nossa atuação, apresentamos o nosso Balanço Social. O documento evidencia o compromisso da instituição com a Responsabilidade Social Empresarial, especial e prioritariamente, sob a ótica interna e a externa, realizadas em 2009.

Acreditamos que, no SENAI-MT, todos encontram uma chance de mudar o curso da vida, seja por meio da formação profissional de pessoas externas, como pelo desenvolvimento de competências internas. A nossa instituição repudia e combate o trabalho escravo e a exploração infantil. E busca colocar em prática conceitos fundamentais de cidadania, melhoria contínua dos serviços e a responsabilidade econômica, social e ambiental, hoje incorporados nas ações cotidianas de desenvolvimento do negócio.



GILBERTO GOMES DE FIGUEIREDO
Diretor Regional do SENAI-MT

IDENTIFICAÇÃO

INSTITUIÇÃO: SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL

CATEGORIA: PRESTAÇÃO DE SERVIÇO SOCIAL

ENDEREÇO: AV. RUBENS DE MENDONÇA, 4193

CNPJ: 03.819.150/0001-10

NATUREZA JURIDICA: () ASSOCIAÇÃO () FUNDAÇÃO (x) SOCIEDADE

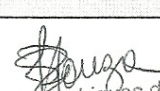
SEM FINS LUCRATIVOS: (x) SIM () NÃO ISENTA DA COTA PATRONAL INSS : (x) SIM () NÃO

POSSUI CERTIFICADO DE ENTIDADE BENEFICENTE DE ASSISTENCIA SOCIAL (CEAS): () SIM (x) NÃO

REGISTRO NO: (x) CNAS () CEAS () CMAS CLASSIFICADA COMO OSCIP (LEI 9790/99): () SIM (x) NÃO

BALANÇO SOCIAL					
ORIGEM DOS RECURSOS	RECEITAS TOTAIS	2009		2008	
		Valor (mil reais)		Valor (mil reais)	
Recursos Governamentais (subvenções)	R\$	12.153.513,55	R\$	382.786,00	
Doações de pessoas jurídicas	R\$	-	R\$	11.877,00	
Doações de pessoas físicas	R\$	-	R\$	5.160,00	
Contribuições	R\$	10.087.767,62	R\$	16.644.712,15	
Patrocínios	R\$	-	R\$	2.100,00	
Cooperação Internacional	R\$	-	R\$	-	
Prestação de serviços/vendas de produtos	R\$	8.251.700,94	R\$	4.488.547,00	
Outras receitas	R\$	5.404.558,79	R\$	8.211.856,00	
APLICAÇÃO DOS RECURSOS	DESPESAS TOTAIS	2009		2008	
		Valor (mil reais)		Valor (mil reais)	
Projetos, Programas e Ações (excluindo pessoal)	R\$	48.260,07	R\$	13.977,00	
Pessoal (salários, benefícios e encargos)	R\$	12.341.914,65	R\$	10.379.466,00	
Despesas Operacionais	R\$	-			
Despesas com Impostos e Taxas	R\$	608.157,58	R\$	414.019,00	
Despesas Financeiras	R\$	359.330,89	R\$	254.078,00	
Capital (máquinas, instalações e equipamentos)	R\$	11.366.923,06	R\$	4.313.300,00	
Outras despesas	R\$	-	R\$	-	
INDICADORES SOCIAIS					
AMBIENTE INTERNO		2009		2008	
Alimentação	R\$	156.529,51	R\$	132.513,00	
Segurança e Medicina do Trabalho	R\$	16.047,37	R\$	97.920,00	
Capacitação e Desenvolvimento Profissional	R\$	272.584,73	R\$	209.240,00	
Saúde	R\$	513.260,39	R\$	387.957,00	
Transporte	R\$	259.987,27	R\$	205.292,00	
Bolsa/Estágio	R\$	18.438,99	R\$	114.074,00	
Educação	R\$	-	R\$	-	
Outros -Previdencia complementar	R\$	115.087,50	R\$	86.264,00	
TOTAL	R\$	1.351.935,76	R\$	1.233.260,00	
CORPO FUNCIONAL		2009		2008	
TOTAL GERAL DE EMPREGADOS EM 31/12		326		261	
TOTAL DE ADMISSOES		90		69	
TOTAL DE DEMISSOES		75		99	
TOTAL DE ESTAGIARIOS EM 31/12		1		2	
TOTAL DE EMPREGADOS PORTADORES DE NECESSIDADES ESPECIAIS EM 31/12		3		3	
TOTAL DE NEGROS QUE TRABALHAM NA INSTITUIÇÃO EM 31/12		7		8	
TOTAL DE EMPREGADOS POR SEXO		Feminino: 174 Masculino: 152		Feminino: 162 Masculino: 146	
TOTAL DE EMPREGADOS POR FAIXA ETÁRIA		Menores de 18 anos: 0 18 a 45 anos: 274 Acima de 45 anos: 52		Menores de 18 anos: 0 18 a 45 anos: 260 Acima de 45 anos: 48	
TOTAL CARGOS DE CHEFIA, POR SEXO		Feminino: 80% Masculino: 20%		Feminino: 65% Masculino: 35%	



BALANÇO SOCIAL			
QUALIFICAÇÃO DO CORPO FUNCIONAL		2009	2008
TOTAL DE DOCENTES		Doutores(as): 00 Mestres(as) : 02 Especializados(as): 28 Graduados(as): 129	Doutores(as): 00 Mestres(as) 06 Especializados(as): 11 Graduados(as) 28
TOTAL DE FUNCIONÁRIO(AS) NO CORPO TÉCNICO E ADMINISTRATIVO		Analfabetos: Ensino Fundamental: 13 Ensino Médio: 86 Ensino Técnico: 02 Ensino Superior: 129 Pós Graduação: 28	Analfabetos: 0 Ensino Fundamental: 10 Ensino Médio: 88 Ensino Técnico: Ensino Superior: 189 Pós Graduação: 21
INDICADORES SOCIAIS			
AMBIENTE EXTERNO	INTERAÇÃO COMUNIDADE	2009	2008
		Valores (mil reais)	Valores (mil reais)
Saúde e Alimentação		R\$ 26.982,88	R\$ -
Educação		R\$ 58.235,00	R\$ -
Cultura, Esporte e Lazer		R\$ -	R\$ -
Doações (Financeiras, produtos, serviços, etc)		R\$ -	R\$ -
Outros		R\$ -	R\$ -
EXERCÍCIO CIDADANIA		2009	METAS 2010
RELAÇÃO ENTRE A MAIOR E A MENOR REMUNERAÇÃO NA EMPRESA		49,34%	49,34%
NA SELEÇÃO DE PARCEIROS E PRESTADORES DE SERVIÇOS, CRITÉRIOS ÉTICOS E DE RESPONSABILIDADE SOCIAL E AMBIENTAL		() Não são considerados (X) São Sugeridos () São exigidos	() Não são considerados (X) São Sugeridos () São exigidos
NA ELABORAÇÃO E/OU EXECUÇÃO DE PROJETOS SOCIAIS, HÁ CONVOCAÇÃO DE VOLUNTÁRIOS		() SIM () NÃO () Não se aplica	() SIM () NÃO () Não se aplica
OUTROS INDICADORES		2009	2008
Número total de alunos(as)		51.762	29.542
Número de alunos(as) com bolsa integral		308	17
Valor total das bolsas integral	R\$ 855.480,00	R\$ 31.631,40	R\$ -
Número de alunos com bolsas		105	13
Valor total das bolsas parciais	R\$ 252.000,00	R\$ -	R\$ -
Número de alunos(as) com bolsas de iniciação Científica e de Pesquisa		0	0
Valor total das bolsas de Iniciação Científica e de Pesquisa	R\$ -	R\$ -	R\$ -
OUTRAS INFORMAÇÕES			
RESPONSÁVEIS			
CONTADOR:		CRC:	
 Janete Rodrigues de Souza Contadora CRC/MT - 010066/09 CPP: 870.064.161-72		