



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

"Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade".

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 012/2014 – PREGÃO PRESENCIAL REGISTRO DE PREÇOS Nº 012/2014

Considerando o resultado da licitação na modalidade de **PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 012/2014**, para futura e eventual aquisição do objeto licitado, conforme o **ANEXO I** do Edital, para atender a demanda da Assembleia Legislativa do Estado de Mato Grosso, publicado no DOE/MT no dia 09/07/2014 pelo presente instrumento, a **ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO**, situada no Edifício Governador Dante Martins de Oliveira, Av. André Antônio Maggi S/N, Lote 06, Setor A, CPA, CEP 78.049-901, Cuiabá/MT, inscrita no CNPJ nº 03.929.049/0001-11, representada neste ato por seu Presidente, **Deputado ROMOALDO JUNIOR**, e pelo Primeiro Secretário, **Deputado MAURO SAVI**, e a empresa **TECNOFLEX IND. COM MOBILIARIO LTDA**, CNPJ Nº **80.170.897/0001-30**, localizada na Rua Jose Rodrigues Fortes, nº 264 – Bairro: Jardim Patricia – Cidade: Quatro Barras/PR, vencedora do **LOTE ÚNICO** abaixo, do **PREGÃO PRESENCIAL REGISTRO DE PREÇOS Nº 012/2014**, com as quantidades e respectivo valor abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE	UND	VALOR EM R\$	
				UNITÁRIO	TOTAL
01	DIVISÓRIA CEGA COM TAMPA E SUPORTE PARA TOMADAS ELÉTRICA, LÓGICA E TELEFÔNICA a) Quadros: Estrutura metálica com perfil em chapa metálica estampada e dobrada. Aberturas para passagem de cabos, fixação entre painéis e mão francesa. Acabamento com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. b) Arremate superior: Perfil de alumínio extrudado. Formato arredondado com tampa superior. Fixação por parafuso. c) Arremate final de fileira e coluna: Perfil de alumínio extrudado. Fixação por meio de parafusos, tampa removível de perfil de alumínio. Modelo reto para final de fileira e encontro de 3 painéis. d) Placas: Em MDP, espessura 12mm. Revestidas com filme melamínico texturizado e encabeçamento em PVC de 1 mm de espessura. e) Tampas: Confeccionados em perfil de alumínio extrudado, composta de guia superior com dois canais e duas tampas paralelas deslizantes no sentido horizontal para acesso à parte interna do painel. Fresta na parte inferior das tampas deslizantes para livre passagem de	150	m²	1.208,00	181.200,00



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

"Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade".

	<p>cabos por toda extensão da tampa. Pino metálico para movimentação das tampas.</p> <p>f) Suporte para tomadas: Suporte metálico em formato de U, para colocação interna ao painel no nível do tampo, com abertura para encaixe de tomadas para energia, computador e telefone.</p> <p>g) Rodapés: Confeccionados em perfil de alumínio extrudado.</p> <p>h) Coluna de união entre quadros: Para 2 painéis em formação 90 graus. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio, confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p> <p>Coluna de união entre quadros: Para 3 e 4 painéis. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio, confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p>				
02	<p>DIVISÓRIA CEGA</p> <p>a) Quadros: Estrutura metálica com perfil em chapa metálica estampada e dobrada. Aberturas para passagem de cabos, fixação entre painéis e mão francesa. Acabamento com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p> <p>b) Arremate superior: Perfil de alumínio extrudado. Formato arredondado com tampa superior. Fixação por parafuso.</p> <p>c) Arremate final de fileira e coluna: Perfil de alumínio extrudado. Fixação por meio de parafusos, tampa removível de perfil de alumínio. Modelo reto para final de fileira e encontro de 3 painéis.</p> <p>d) Placas: Em MDP, espessura 12mm. Revestidas com filme melamínico texturizado e encabeçamento em PVC de 1 mm de espessura.</p> <p>e) Rodapés: Confeccionados em perfil de alumínio extrudado.</p> <p>f) Coluna de união entre quadros: Para 2 painéis em formação 90 graus. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio, confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo</p>	200	m ²	1.003,00	200.600,00

6



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

“Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade”.

	<p>eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p> <p>Coluna de união entre quadros: Para 3 e 4 painéis. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio, confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p>				
03	<p>DIVISÓRIA ½ VIDRO COM TAMPA E SUPORTE PARA TOMADAS ELÉTRICA, LÓGICA E TELEFÔNICA</p> <p>a) Quadros: Estrutura metálica com perfil em chapa metálica estampada e dobrada. Aberturas para passagem de cabos, fixação entre painéis e mão francesa. Acabamento com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p> <p>b) Arremate superior: Perfil de alumínio extrudado. Formato arredondado com tampa superior. Fixação por parafuso.</p> <p>c) Arremate final de fileira e coluna: Perfil de alumínio extrudado. Fixação por meio de parafusos, tampa removível de perfil de alumínio. Modelo reto para final de fileira e encontro de 3 painéis.</p> <p>d) Placas: Em MDP, espessura 12mm. Revestidas com filme melamínico texturizado e encabecamento em PVC de 1 mm de espessura.</p> <p>e) Painel com vidro Simples: Quadro para vidro 764x413mm ((jateado com faixa de 20mm e espaço entre as faixas de 20mm. sendo que a 1ª faixa tem início a 16,5 mm, 6 mm de espessura) simples, em perfil de alumínio extrudado. Fixação por sistema de engate e parafusos.</p> <p>f) Tampas: Confeccionados em perfil de alumínio extrudado, composta de guia superior com dois canais e duas tampas paralelas deslizantes no sentido horizontal para acesso à parte interna do painel. Fresta na parte inferior das tampas deslizantes para livre passagem de cabos por toda extensão da tampa. Pino metálico para movimentação das tampas.</p> <p>g) Suporte para tomadas: Suporte metálico em formato de U, para colocação interna ao painel no nível do tampo, com abertura para encaixe de tomadas para energia, computador e telefone.</p> <p>h) Rodapés: Confeccionados em perfil de alumínio extrudado, com furação para até 4 tomadas de energia, incluindo as tomadas no</p>	100	m ²	1.501,70	150.170,00



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

“Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade”.

	<p>padrão novo conforme pedido do contratante.</p> <p>i) Coluna de união entre quadros: Para 2 painéis em formação 90 graus. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio, confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p> <p>j) Coluna de união entre quadros: Para 3 e 4 painéis. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio, confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p>				
04	<p>DIVISÓRIA ½ VIDRO</p> <p>a) Quadros: Estrutura metálica com perfil em chapa metálica estampada e dobrada. Aberturas para passagem de cabos, fixação entre painéis e mão francesa. Acabamento com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p> <p>b) Arremate superior: Perfil de alumínio extrudado. Formato arredondado com tampa superior. Fixação por parafuso.</p> <p>c) Arremate final de fileira e coluna: Perfil de alumínio extrudado. Fixação por meio de parafusos, tampa removível de perfil de alumínio. Modelo reto para final de fileira e encontro de 3 painéis.</p> <p>d) Placas: Em MDP, espessura 12mm. Revestidas com filme melamínico texturizado e encabeçamento em PVC de 1 mm de espessura.</p> <p>e) Painel com vidro Simples: Quadro para vidro 764x413mm (jateado com faixa de 20mm e espaço entre as faixas de 20mm. sendo que a 1ª faixa tem início a 16,5 mm, 6 mm de espessura) simples, em perfil de alumínio extrudado. Fixação por sistema de engate e parafusos.</p> <p>f) Rodapés: Confeccionados em perfil de alumínio extrudado.</p> <p>g) Coluna de união entre quadros: Para 2 painéis em formação 90 graus. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio, confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo</p>	150	m ²	1.240,00	186.000,00

Superintendência do Grupo Executivo de Licitação SGEL - ALMT

Av. André Antonio Maggi, Lote 06, S/N, Setor A, CPA, CEP: 78049-901 - Cuiabá-MT - Tel.: (65) 3313-6222



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

"Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade".

	<p>eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p> <p>h) Coluna de união entre quadros: Para 3 e 4 painéis. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio, confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes.</p>				
05	<p>DIVISÓRIA ½ VIDRO DUPLO COM PERSIANA E COM BANDEIRA CEGA</p> <p>a) ESTRUTURA – A estrutura do Painel piso teto com espessura de 75 mm é formada por montantes, travessas, isolamento acústico e fechamentos inferior com placas cegas e superior com vidro duplo com persiana e com bandeira cega até o teto.</p> <p>FECHAMENTOS</p> <p>b) Placas/ Bandeira: Placas com altura de 956 mm e bandeira montada a partir de 2100 mm com altura até o teto podendo fechar até 3000 mm, confeccionadas em madeira MDP (painel de partículas de média densidade de madeira industrializada, com densidade de 16kg/m, revestido nas duas faces em laminado melamínico com gramatura de 80g, termo fundido em BP, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável), revestidas com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com 12 mm de espessura revestido nas duas faces. Fixação através de suporte em nylon saque frontal.</p> <p>c) Persiana: Micro persiana de largura 16 mm, com sistema de acionamento por botão embutido no quadro, para movimento de fechamento e abertura das lâminas.</p> <p>d) Vidro duplo: duas folha de vidro incolor de segurança temperado ou laminado de 6 mm de espessura.</p> <p>e) Isolamento acústico: preenchimento interno com lã de rocha de alta densidade – 32kg/m². Placas, perfis de vidro, arremates com espuma adesiva para vedação de frestas.</p> <p>FERRAGENS</p> <p>f) Quadro para ½ Vidro: em perfil de alumínio extrudado com desenho exclusivo. Quadro montado através de parafusos na disposição de perfil vertical sobreposto ao perfil horizontal. Fixação na estrutura por encaixe inferior e fixação superior por</p>	150	m ²	1.150,00	172.500,00

Superintendência do Grupo Executivo de Licitação SGEL - ALMT

Av. André Antonio Maggi, Lote 06, S/N, Setor A, CPA, CEP: 78049-901 - Cuiabá-MT - Tel.: (65) 3313-6222



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

"Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade".

	<p>sistema de engate e parafusos. Fixação complementar através de suporte exclusivo em nylon saque frontal, para alinhamento trava da moldura.</p> <p>g) Montante: em tubo de aço carbono seção quadrada com 40 x 40 mm, espessura 1,2 mm. Sistema de ajuste e fixação com cantoneira em "L" com regulagem milimétrica.</p> <p>h) Travessas de perfil dobrado em formato de "U" com fixação nos montantes através de cantoneiras parafusadas. Pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes, na cor cinza.</p> <p>i) Conector para união entre painéis: Confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento anti-ferruginoso e pintura metálica epóxi pó. Modelos: para 2, 3 e 4 painéis em formação 90 graus entre os painéis e para 2 e 3 painéis em formação pelo menos um ângulo de 135 graus entre os painéis. Para angulações especiais, sob consulta. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio.</p> <p>j) Arremate final de fileira e coluna: perfil de alumínio extrudado. Fixação interna com parafuso auto-atarrachante tipo "Philips", em nicho com acabamento de tampa em alumínio. Modelo reto para final de fileira e encontro de 3 painéis. Modelo angular para 2 painéis em 90 graus.</p> <p>k) Perfil guia para rodapé e roda-teto: perfil em alumínio extrudado em formato de "U", fixa no piso e no forro.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS</p> <p>l) TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS Todos os componentes metálicos são submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, Utilizando-se como base o fosfato orgânico, substância que não gera efluente e resíduo, processo que deve ser atestado pelo fornecedor do produto e do processo, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação induzidas a secagem. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>m) CERTIFICAÇÃO: O produto deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR 15141.</p>				
--	--	--	--	--	--



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

“Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade”.

06	<p>DIVISÓRIA ½ VIDRO DUPLO COM PERSIANA</p> <p>a) ESTRUTURA – A estrutura do Painel piso teto com espessura de 75 mm é formada por montantes, travessas, isolamento acústico e fechamentos inferior com placas cegas e superior com vidro duplo e persiana até o teto.</p> <p>FECHAMENTOS</p> <p>b) Placas: com altura de 956 mm em madeira MDP (painel de partículas de média densidade de madeira industrializada, com densidade de 16kg/m, revestido nas duas faces em laminado melamínico com gramatura de 80g, termo fundido em BP, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável), revestidas com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com 12 mm de espessura revestido nas duas faces. Fixação através de suporte em nylon saque frontal.</p> <p>c) Vidro duplo: duas folhas de vidro incolor de segurança temperado ou laminado de 6 mm de espessura.</p> <p>d) Persiana: Micro persiana de largura 16 mm, com sistema de acionamento por botão embutido no quadro, para movimento de fechamento e abertura das lâminas.</p> <p>e) Isolamento acústico: preenchimento interno com lã de rocha de alta densidade – 32kg/m². Placas, perfis de vidro, arremates com espuma adesiva para vedação de frestas.</p> <p>FERRAGENS</p> <p>f) Quadro para ½ Vidro: em perfil de alumínio extrudado com desenho exclusivo. Quadro montado através de parafusos na disposição de perfil vertical sobreposto ao perfil horizontal. Fixação na estrutura por encaixe inferior e fixação superior por sistema de engate e parafusos. Fixação complementar através de suporte exclusivo em nylon saque frontal, para alinhamento trava da moldura.</p> <p>g) Montante: em tubo de aço carbono seção quadrada com 40 x 40mm, espessura 1,2 mm. Sistema de ajuste e fixação com cantoneira em “L” com regulagem milimétrica.</p> <p>h) Travessas de perfil dobrado em formato de “U” com fixação nos montantes através de cantoneiras parafusadas. Pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes, na cor cinza.</p>	150	m ²	1.393,00	208.950,00
----	--	-----	----------------	----------	------------



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

“Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade”.

	<p>i) Conector para união entre painéis: Confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento anti-ferruginoso e pintura metálica epóxi pó. Modelos: para 2, 3 e 4 painéis em formação 90 graus entre os painéis e para 2 e 3 painéis em formação pelo menos um ângulo de 135 graus entre os painéis. Para angulações especiais, sob consulta. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio.</p> <p>j) Arremate final de fileira e coluna: perfil de alumínio extrudado. Fixação interna com parafuso auto-atarrachante tipo “Philips”, em nicho com acabamento de tampa em alumínio. Modelo reto para final de fileira e encontro de 3 painéis. Modelo angular para 2 painéis em 90 graus.</p> <p>k) Perfil guia para rodapé e roda-teto: perfil em alumínio extrudado em formato de “U”, fixa no piso e no forro.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS</p> <p>l) Todos os componentes metálicos são submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, Utilizando-se como base o fosfato orgânico, substância que não gera efluente e resíduo, processo que deve ser atestado pelo fornecedor do produto e do processo, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação induzidas a secagem. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>m) CERTIFICAÇÃO: o produto deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR 15141.</p>				
07	<p>DIVISÓRIA DE VIDRO INTEIRO DUPLO COM PERSIANA</p> <p>a) ESTRUTURA – A estrutura do Paineis piso teto com espessura de 75 mm é formada por montantes, e fechamentos com vidro duplo com persiana até o teto.</p> <p>FECHAMENTOS</p> <p>b) Persiana: Micro persiana de largura 16 mm, com sistema de acionamento por botão embutido no quadro, para movimento de fechamento e abertura das lâminas.</p> <p>c) Vidro duplo: Duas folha de vidro incolor de segurança temperado ou laminado de 6 mm de espessura.</p> <p>FERRAGENS</p> <p>d) Quadro para Vidro inteiro: em perfil de alumínio extrudado com desenho exclusivo.</p>	100	m ²	1.537,50	153.750,00



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

“Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade”.

	<p>Quadro montado através de parafusos na disposição de perfil vertical sobreposto ao perfil horizontal. Fixação na estrutura por encaixe inferior e fixação superior por sistema de engate e parafusos. Fixação complementar através de suporte exclusivo em nylon saque frontal, para alinhamento trava da moldura.</p> <p>e) Montante: em tubo de aço carbono seção quadrada com 40 x 40 mm, espessura 1,2mm. Sistema de ajuste e fixação com cantoneira em “L” com regulagem milimétrica.</p> <p>f) Conector para união entre painéis: Confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento anti-ferruginoso e pintura metálica epóxi pó. Modelos: para 2, 3 e 4 painéis em formação 90 graus entre os painéis e para 2 e 3 painéis em formação pelo menos um ângulo de 135 graus entre os painéis. Para angulações especiais, sob consulta. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio.</p> <p>g) Arremate final de fileira e coluna: perfil de alumínio extrudado. Fixação interna com parafuso auto-atarrachante tipo “Philips”, em nicho com acabamento de tampa em alumínio. Modelo reto para final de fileira e encontro de 3 painéis. Modelo angular para 2 painéis em 90 graus.</p> <p>i) Perfil guia para rodapé e roda-teto: perfil em alumínio extrudado em formato de “U”, fixa no piso e no forro.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS</p> <p>j) Todos os componentes metálicos são submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, Utilizando-se como base o fosfato orgânico, substância que não gera efluente e resíduo, processo que deve ser atestado pelo fornecedor do produto e do processo, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação induzidas a secagem. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>k) CERTIFICAÇÃO: o produto deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR 15141.</p>				
--	---	--	--	--	--



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

“Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade”.

08	<p>DIVISÓRIA CEGA C/ BANDEIRA CEGA</p> <p>a) ESTRUTURA – A estrutura do Painel piso teto com espessura de 75 mm é formada por montantes, travessas, isolamento acústico e fechamentos com placas cegas e bandeira cega.</p> <p>FECHAMENTOS</p> <p>b) Placas / Bandeira: Placas com altura de 2100mm e bandeira montada com altura até o teto podendo fechar até 3000mm, confeccionadas em madeira MDP¹ (painel de partículas de média densidade de madeira industrializada, com densidade de 16kg/m, revestido nas duas faces em laminado melamínico com gramatura de 80g, termo fundido em BP, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável), revestidas com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com 12 mm de espessura revestido nas duas faces. Fixação através de suporte em nylon saque frontal.</p> <p>c) Isolamento acústico: preenchimento interno com lã de rocha de alta densidade – 32kg/m². Placas, perfis de vidro, arremates com espuma adesiva para vedação de frestas.</p> <p>FERRAGENS</p> <p>d) Montante: em tubo de aço carbono seção quadrada com 40x40mm, espessura 1,2mm. Sistema de ajuste e fixação com cantoneira em “L” com regulagem milimétrica.</p> <p>e) Travessas de perfil dobrado em formato de “U” com fixação nos montantes através de cantoneiras parafusadas. Pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes, na cor cinza.</p> <p>f) Conector para união entre painéis: Confeccionada em chapa metálica dobrada e estampada, com tratamento anti-ferruginoso e pintura metálica epóxi pó. Modelos: para 2, 3 e 4 painéis em formação 90 graus entre os painéis e para 2 e 3 painéis em formação pelo menos um ângulo de 135 graus entre os painéis. Para angulações especiais, sob consulta. Sistema de fixação por parafusos e porcas. Para acabamento, arremates em alumínio.</p> <p>g) Arremate final de fileira e coluna: perfil de alumínio extrudado. Fixação interna com parafuso auto-atarrachante tipo “Philips”, em nicho com acabamento de tampa em</p>	400	m ²	630,40	252.160,00
----	---	-----	----------------	--------	------------



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

“Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade”.

	<p>alumínio. Modelo reto para final de fileira e encontro de 3 painéis. Modelo angular para 2 painéis em 90 graus.</p> <p>h) Perfil guia para rodapé e roda-teto: perfil em alumínio extrudado em formato de “U”, fixa no piso e no forro.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS</p> <p>i) Todos os componentes metálicos são submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, Utilizando-se como base o fosfato orgânico, substância que não gera efluente e resíduo, processo que deve ser atestado pelo fornecedor do produto e do processo, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação induzidas a secagem. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>j) CERTIFICAÇÃO: o produto deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR 15141.</p>				
09	<p>PORTA DE ABRIR COM BANDEIRA</p> <p>a) ESTRUTURA – A estrutura do módulo da porta é formada por batentes , dobradiças, porta e bandeira cega até o teto.</p> <p>FECHAMENTOS</p> <p>b) Portas e bandeira: Em madeira MDP com 36 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão nos padrões liso ou madeirado. Encabeçamento das bordas em PVC de 1 mm de espessura.</p> <p>c) Perfil veda fresta. Nicho para encaixe das dobradiças.</p> <p>FERRAGENS</p> <p>d) Batentes: Perfil em alumínio extrudado exclusivo, com sistema de fixação através de parafuso. Dobradiças: Dobradiças em alumínio com buchas de amortecimento injetadas em nylon. Regulagem através de parafusos allen em aço inox. Três dobradiças por folha de porta. Abertura de 180 graus. Acabamento natural ou conforme acabamento do batente.</p> <p>e) Fechadura: tipo haste com chave.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS</p> <p>f) Todos os componentes metálicos são submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, Utilizando-se como base o fosfato orgânico, substância que não gera efluente e resíduo, processo que deve ser atestado pelo fornecedor do produto e do</p>	70	UND	2.781,00	194.670,00



ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO

"Missão: Legislar em defesa da sociedade, fiscalizar os atos do Poder Executivo, otimizar as forças internas e ampliar a interlocução entre os parlamentares e a comunidade".

processo, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação induzidas a secagem. Com pintura eletrostática em epóxi pó. g) CERTIFICAÇÃO: o produto deverá estar em conformidade com a norma da ABNT NBR 15141.				
VALOR GLOBAL DO LOTE				1.700.000,00

RESOLVEM registrar os preços, nas quantidades mínimas estimadas, de acordo com a classificação por ela alcançada para o **LOTE ÚNICO**, atendendo as condições e especificações estabelecidas no Instrumento Convocatório, e as constantes desta Ata de Registro de Preços, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei 10.520 de 17 de julho de 2002, Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, subsidiariamente a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações posteriores e demais legislações pertinentes. Fica declarado que os preços registrados na presente **ATA** são válidos por 12 (doze) meses, no período de 29/07/2014 a 28/07/2015, podendo ser prorrogado o prazo de validade da proposta apresentada na licitação na modalidade de **Pregão Presencial Registro de Preços nº 012/2014**, de acordo com a legislação vigente. Nada mais havendo a ser declarado, foi encerrada a presente **ATA** que, após lida e aprovada, será assinada pelas partes.

Cuiabá-MT, 29 de julho de 2014.


TECNOFLEX IND. COM MOBILIÁRIO LTDA
CNPJ 80.170.897/0001-30

Homologamos a presente contratação e declaramos que a mesma atende ao disposto na Lei Complementar nº 101, de 04 de maio de 2000, art. 16, incisos I e II.

ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DE MATO GROSSO CNPJ nº 03.929.049/0001-11	DEPUTADOS – MESA DIRETORA
	PRESIDENTE Romoaldo Junior: _____ 1º SECRETÁRIO Mauro Savi: _____